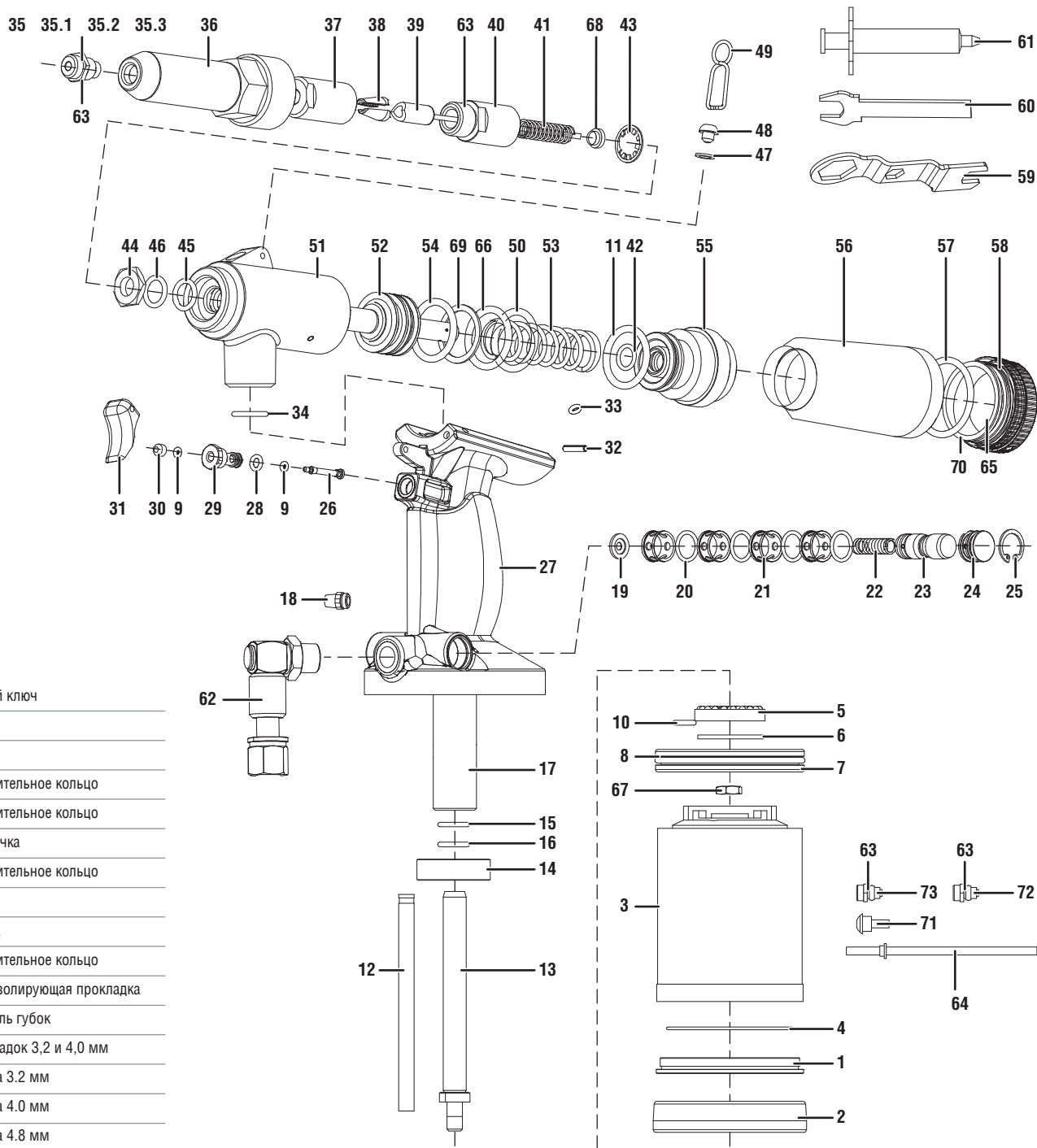


**ЗАКЛЕПОЧНИК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ  
ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК  
арт. 31189 ARC-64**

№	Устройство	30	Головка пускового устройства
1	Задняя крышка цилиндра	31	Курок
2	Внешнее резиновое кольцо	32	Пружинный штифт
3	Корпус цилиндрический	33	Уплотнительное кольцо
4	Уплотнительное кольцо	34	Уплотнительное кольцо
5	Аварийная шайба	35	Насадка 6.4 мм
6	Шайба	36	Корпус носовой части
7	Поршень	37	Кожух губок
8	Уплотнительное кольцо	38	Губки
9	Уплотнительное кольцо	39	Толкатель губок
10	Уплотнительное кольцо	40	Задняя часть корпуса губок
11	Уплотнительное кольцо	41	Пружина
12	Трубка	42	Уплотнительное кольцо
13	Стержень	43	Кожух прокладок
14	Гайка	44	Стопорная шайба
15	Сальник	45	Сальник
16	Уплотнительное кольцо	46	Уплотнительное кольцо
17	Уплотнение	47	Прокладка
18	Глушитель	48	Винт с шестигранной головкой
19	Накладка	49	Крюк
20	Уплотнительное кольцо	50	Уплотнительное кольцо
21	Сетчатый кожух	51	Верхняя часть корпуса
22	Пружина	52	Поршневой шток
23	Клапан	53	Пружина
24	Накладка клапана	54	Сальник
25	Стопорное кольцо	55	Лопастной затвор
26	Поршень задвижки	56	Контейнер для насадок 3,2 и 4,0 мм
27	Корпус рукоятки	57	Уплотнительное кольцо
28	Уплотнительное кольцо	58	Крышка контейнера
29	Вставка пускового устройства	59	Гаечный ключ
		60	Гаечный ключ
		61	Шприц
		62	Клапан
		63	Уплотнительное кольцо
		64	Уплотнительное кольцо
		65	Подушечка
		66	Уплотнительное кольцо
		67	Гайка
		68	Фланец
		69	Уплотнительное кольцо
		70	Звукоизолирующая прокладка
		71	Толкатель губок
		72	Насадка 3.2 мм
		73	Насадка 4.0 мм
		74	Насадка 4.8 мм



## Назначение

Предназначен для скрепления листовых материалов и элементов конструкций вытяжными заклепками.

## Технические характеристики

Рабочее давление: 6.55 – 6.9 бар

Размеры заклепок: 6.4 мм, 3.2 мм, 4.0 мм, 4.8 мм

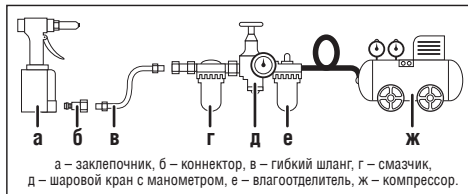
Материалы заклепок: алюминий, сталь, нержавеющая сталь

Диаметр коннектора: 1/4"

Вес: 1.5 кг

## Порядок и инструкция по применению

1) Соберите пневматическую систему согласно схеме.



2) Настройте рабочее давление.

3) Установите заклепку в заклепочник, а затем в отверстие или установите заклепку в отверстие для соединения.

4) Нажмите на курок.

5) Повторите операцию необходимое количество раз.

6) Для завершения работы необходимо отключить подачу воздуха и спустить воздух в системе, разобрать систему.

## Замена насадок

Завод-изготовитель устанавливает на заклепочник насадку 6,4 мм. Для замены на 4,8 мм нет необходимости вносить изменение в конструкцию изделия.

Для установки насадки 3,2 и 4 мм необходимо:

1) Снять насадку (поз. 35 или 70).

2) Открутить и снять Корпус носовой части (поз. 36) с верхней части корпуса (поз. 51).

3) Открутить и снять кожух губок (поз. 37) от задней части корпуса губок (поз. 40).

4) Вытащите толкатель губок (поз. 39) с пружиной (поз. 41) и фланцем (поз. 68).

5) Вставьте до упора поршень для насадок 3,2 и 4,0 мм (поз. 69), затем пружину (поз. 41), затем толкатель губок (поз. 74).

6) Прикрутите кожух губок (поз. 37)

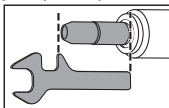
к задней части корпуса губок (поз. 40).

**Внимание!** Используйте гаечный ключ (поз. 60) как калибр. Расстояние от внешнего края кожуха губок до корпуса заклепочника должно быть равно длине ключа до отсечки, как показано на схеме.

7) Прикрутите насадку 3,2 мм (поз. 72) либо 4,0 мм (поз. 73) к корпусу носовой части (поз. 36).

8) Прикрутите корпус носовой части (поз. 36) к корпусу заклепочника (поз. 51).

9) Чтобы установить насадку 4,8 или 6,4 мм, проделайте обратную процедуру.



• После установки 20000 заклепок из нержавеющей стали рекомендуется заменить губки заклепочника (поз.38), толкатель губок (поз.39), пружину толкателя губок (поз.41).

• Когда в контейнере для отработанных заклепок (поз. 56) накопится более 30 штифтов, необходимо его освободить.

• Слишком низкое или высокое давление приведет к некорректной работе инструмента, ухудшит качество выполняемой работы, а также может привести к снижению срока службы инструмента и выходу его из строя.

• Оберегайте инструмент от попадания влаги и грязи.

• Для очистки системы втягивания хвостовика заклепки можно использовать технические растворители. Однако, они способны повредить герметичность. Поэтому необходимо после их использования вычистить растворитель до конца смазать детали заклепочника.

**Внимание!** При работе необходимо использовать смазчик и влагоотделитель пневматической сети (см. Инструкция по применению). Гарантия сохраняется только в случае их использования.

• Если нет возможности использовать линию со смазчиком и влагоотделителем, то смазать инструмент можно через отверстие впуска воздуха. Однако регулярная работа в таких условиях может привести к повреждению внутренних частей инструмента коррозией, что не является гарантийным случаем.

## Смазка губок заклепочника

Используйте гидравлическое масло для пневмосистем.

1) Отключите подачу воздуха.

2) Открутите носовую часть заклепочника и разберите корпус губок при помощи рожковых гаечных ключей, входящих в комплект поставки.

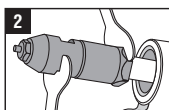
3) Очистите корпус и губки от грязи и смажьте перед сборкой.

4) Соберите части заклепочника в обратном порядке.

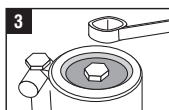
## Проверка уровня масла и долив масла

Используйте гидравлическое масло.

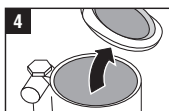
1) Отключите подачу воздуха.



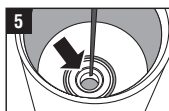
2) Открутите носовую часть



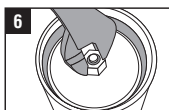
3) Отверните нижний винт, фиксирующий дно;



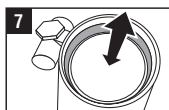
4) Выньте поршень



5) Заполните масло до кромки



6) Установите поршень



7) Несколько раз прокачайте поршень

## Правила безопасности

- Не работайте без установленного контейнера для сбора хвостовиков заклепок.
- При работе не направляйте заклепочник на людей.

• Храните инструмент в недоступном для детей месте.

• Не используйте легковоспламеняющиеся газы (кислород) для работы.

• Не используйте бензин или другие легковоспламеняющиеся жидкости для очистки инструмента.

• Не превышайте максимально допустимое рабочее давление инструмента (6.0 бар).

• Отключайте инструмент при сервисном обслуживании, регулировке и во время перерывов.

• На рабочем месте используйте средства защиты: защитные очки, звукоизолирующие наушники и головные уборы.

• Ремонт и очистка должны производиться при условии, что инструмент не находится под давлением.

## Хранение, транспортировка, утилизация

Хранить и транспортировать инструмент в сухом, чистом месте. Не утилизировать с бытовыми отходами.

## Гарантийные обязательства

1) Настоящая гарантия не ограничивает законных прав потребителя, предоставленных ему действующим законодательством РФ.

2) Гарантийный срок на данный прибор составляет 12 месяцев со дня покупки.

## Обнаружение и устранение неполадок

Не используйте инструмент, если были обнаружены неполадки, представленные в таблице.

Неполадки	Причины	Устранение неполадок
Застряла заклепка	Неверный типоразмер заклепки. Засорился кожух губок (поз.37). Застрял отработанный штифт в насадке (поз. 35-35.3).	Необходимо заменить заклепку или поставить соответствующую насадку. Открутите носовую часть заклепочника (поз.36), используя ключи в комплекте. Открутите кожух губок (поз.37). Очистите внутренние части от загрязнения, смажьте. Соберите заклепочник в обратном порядке. Используйте заостренный предмет для очистки прохода подачи.
Не вытягивается заклепка	Недостаточное давление в системе. Открыта запорная арматура. Отключен компрессор. Отсутствие масла в системе.	Проверьте пневмосистему.
Утечка воздуха	Повреждены уплотнительные кольца. Ослаблены винтовые соединения.	Замените уплотнительные кольца. Затяните соединения.

191/203

3) Гарантируется безотказная работа прибора при условии соблюдения Покупателем всех правил эксплуатации и хранения, указанных в данном руководстве.

4) При отсутствии правильно заполненного гарантийного талона гарантийные обязательства недействительны и претензии к качеству купленного прибора будут отклонены.

5) Гарантия не распространяется на комплектующие и расходные материалы.

6) Гарантия на прибор не распространяется в следующих случаях:

- при повреждениях, возникающих в результате несоблюдения покупателем руководства по эксплуатации;

- при несвоевременном техническом обслуживании прибора, в которое входит своевременный долив масла до уровня, указанного в пункте «Проверка уровня масла и долив масла»;

- смена прокладок, смазка губок;

- на запчасти, подверженные естественному износу;

- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;

- при повреждениях в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия непреодолимой силы (землетрясения, пожар, стихийные бедствия и т.д.).